



## Feat Group: We Forge All You Need



La storia di Feat trova il suo principio agli inizi degli anni 70.

Si colloca nel cuore della Brianza, nella zona del lago di Como, una terra abitata da genti con solide competenze meccaniche, dedite al lavoro e portate alla creatività.

L'uomo che ha guidato lo sviluppo di Feat è il sig. Cogo che, dopo esperienze in Svizzera e con un gruppo americano, ha preso in mano le redini di quella che allora era una piccola stamperia dotata di entusiasmo che di risorse. Erano anni di grandi opportunità, dove l'Italia era considerata sul piano internazionale un fornitore di qualità e competitivo.

Fin dall'inizio Feat ha delineato tre elementi strategici alla base del proprio sviluppo nel settore dello stampaggio a caldo dell'acciaio:

1) I clienti vanno cercati in tutto il mondo e devono essere ditte di primo livello che esigono fornitori di primo livello.  
2) Non bisogna dare solo un prodotto ma anche un servizio tecnico di sviluppo con competenze specifiche nei vari campi di applicazione.

3) E' un falso luogo comune che la qualità si dia per scontata ed il prezzo sia l'unica componente distintiva. Per applicazioni di sicurezza o ad alto contenuto di sollecitazioni strutturali, un componente forgiato viene scelto per le sue caratteristiche di affidabilità. Tutti gli elementi che vanno a concorrere nella qualità devono, di conseguenza, essere curati con la massima attenzione.

Basti pensare che i clienti, in Feat, hanno a disposizione un ufficio tecnico commerciale con background internazionale con il quale è possibile sviluppare in collaborazione le migliori soluzioni produttive - funzionali. Inoltre trovano un metallurgista per poter definire correttamente le caratteristiche dei materiali e dei trattamenti termici necessari e possono avvalersi di un laboratorio interno completamente equipaggiato.



Oggi Feat è fornitore strategico per importanti marchi internazionali produttori di primo impianto. Le nostre forniture interessano tutti i paesi europei, gli Stati Uniti ed il Sud Africa. Inoltre consideriamo con vivo interesse i nuovi mercati di sbocco: Brasile, Corea e Medio Oriente.

La produzione si è specializzata nei settori del valvolame per l'industria chimica ed energetica, dei ganci per le macchine da sollevamento e dei componenti per le macchine da costruzione e movimento terra. La tendenza seguita è quella di completare lo stampato con lavorazioni meccaniche di precisione fino a consegnare un componente finito, certificato e pronto per l'assemblaggio.

Le risorse produttive non hanno mai smesso di evolvere ed i processi sono messi costantemente in discussione. Oggi disponiamo di linee di stampaggio capaci di lavorare componenti fino a 100 kg, trasformiamo tutti i tipi di acciaio con una specializzazione per le super-leghe e l'inox. Gestiamo geometrie complesse e cambiamo produzione con flessibilità.

La sfida del prossimo decennio è quella di robotizzare le operazioni di stampaggio riuscendo a preservare la flessibilità e mantenendo ragionevoli i costi delle attrezzature. In questo modo potremo garantire l'omogeneità dei parametri qualitativi e produttivi ed elevare i passati standard artigianali a quelli propri dell'ingegneria industriale.

Visitate il sito di FEAT all'indirizzo:  
[www.featgroup.com](http://www.featgroup.com)

### L'utilizzo di FORGE

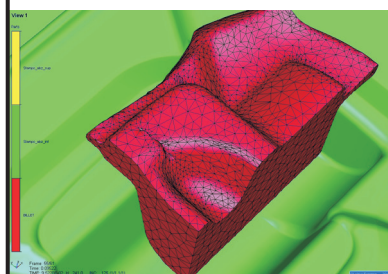
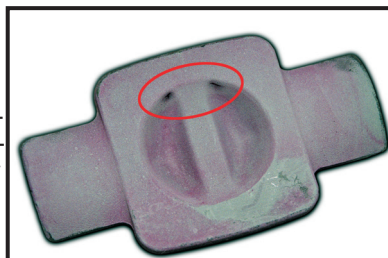
L'introduzione di Forge in Feat risale al 2003. Avevamo approcciato quest'applicazione consentendo a due studenti dell'università di Padova, di svolgere la loro tesi presso di noi. Alla fine dell'esperienza ci eravamo convinti che questo tipo di software potesse aiutarci ad ottenere risparmi di materia prima e un approccio più metodico alla progettazione degli stampi con conseguente codifica del know-how aziendale acquisito.

A tal fine abbiamo organizzato all'interno del dipartimento stampi, una funzione specifica dedicata all'utilizzo di Forge e dotata degli strumenti hardware più moderni.

L'utilizzo delle simulazioni è diventato un pas-

saggio d'uso comune ogni volta che vogliamo studiare una nuova famiglia di prodotto oppure re-ingegnerizzare uno stampato esistente. E' ormai diventata una prassi per tutto lo staff tecnico, incontrarsi in sala corsi per potere analizzare e discutere in team le simulazioni sviluppate.

L'utilizzo costante e l'applicazione nei casi concreti sono condizioni fondamentali per sfruttare al massimo le potenzialità dello strumento.



Ad esempio, nel caso illustrato in figura vediamo un componente valvola destinato a settori dell'industria farmaceutica, si tratta di applicazioni estremamente delicate, ove ogni imperfezione superficiale potrebbe dare luogo a disastrosi non-conformità. In questo caso Forge ci ha permesso di individuare preventivamente un'insidiosa ripiegatura del materiale e di sviluppare una soluzione tramite la modifica dello stampo.

### Perché EnginSoft e FORGE in FEAT

Ad oggi Feat ha raggiunto un buon livello di esperienza che consente di fare simulazioni utili, conoscendo la loro affidabilità e limiti.

Dà soddisfazione vedere i responsabili di produzione essere oggi i primi a volere simulare prima di emettere una quotazione o definire un'attrezzatura.

Riteniamo che Forge ci abbia aiutato ad ottenere benefici nei seguenti campi: riduzione sfrido, prevenzione problematiche di stampaggio, individuazione difettologie come: mancato riempimento, cricche o ripieghe. Analisi dell'andamento delle fibre, robotizzazione della movimentazione, vita stampi.

Il beneficio più importante è stato quello di stimolare il lavoro di gruppo, con un linguaggio scientifico comune per integrare le varie competenze in soluzioni innovative.

Il supporto di EnginSoft, attraverso l'assistenza telefonica ed affiancamenti dedicati, è fondamentale per essere aggiornati sui miglioramenti dello strumento e ci consente di applicarlo a problemi nuovi e sempre più complessi.

